

ABSENKFORMEN

Weinflaschen- Absenkformen

Art. Nr. 3522281/ -82/ -83/ -84,3522707

1. Kaufen Sie sich eine schöne leckere Flasche Wein und leeren Sie sie...
2. Reinigen Sie die leere Flasche und entfernen Sie das Etikett.
3. Die Fusingform mit einem Trennmittel einsprühen (Boron- Nitrit- Spray Zyp 3565102) oder streichen Sie sie mit einem Trennmittel ein (z.Bsp. Bullseye Primer 3565050). Trocknen Sie die Form im Ofen bei 250°C für 30 Minuten.
4. Jetzt können Sie die geleerte und gut getrocknete Flasche in die Absenkform legen.

Absenkkurve:

- | | | |
|----|--------|-----------------|
| 1. | 150min | – 500°C – 0min |
| 2. | skip | – 720°C – 30min |
| 3. | skip | – 560°C – 50min |
| 4. | 100min | – 540°C – 50min |
| 5. | 150min | – 460°C – 0min |
| 6. | END | |

Tipps:

1. Man kann auch andere persönliche Lieblingsgetränke wählen und die Flaschen später absenken. Zum Beispiel Wodka, Sekt, Rum, Tequila.....
2. Wenn sich an den Flaschen dicke und geprägte Stellen befinden wie Schriften oder Muster empfiehlt es sich die Aufheizzeit auf 180 bis 210 Minuten zu erhöhen. Die Abkühlzeiten dementsprechen auf 60/ 120 Minuten bzw 70/ 140 Minuten.

Wine Bottle Slumping Molds

Art. No. 3522281/ -82/ -83/ -84, 3522707

1. Buy yourself a good and tasty wine and enjoy it...
2. Clean the empty bottle and take away the label.
3. The slumping mold must be primed with a shelf primer. Spray it with a boron- nitrit spray (ZYP 3565102) or brush on a shelf primer (e.g. Bullseye primer 3565050). Dry out the mold with 250°C for 30 minutes.
4. Now you can place the empty and dried bottle in the mold.

Slumping cycle:

- | | | |
|----|--------|-----------------|
| 1. | 150min | – 500°C – 0min |
| 2. | skip | – 720°C – 30min |
| 3. | skip | – 560°C – 50min |
| 4. | 100min | – 540°C – 50min |
| 5. | 150min | – 460°C – 0min |
| 6. | END | |

Tipps:

1. You can also choose another favourite drink and slump the bottle later on. For example vodka, sparkling wine, rum, tequila.....
2. If you have thicker or embossed parts like a scripture or a design you should increase the heating time to 180 to 210 minutes. The annealing time according to it to 60/ 120 minutes or 70/ 140 minutes.

