

HYDRACAST

HYDRACAST fein Art. Nr. 3566105/ -06/ -07

Mischverhältnis:
1kg Puder + 0,35kg Wasser
(relativ dünnflüssig- wie Buttermilch)

1,35kg Mischung (1kg Puder + 0,35kg Wasser) ergibt ca. 0,9l Formenmasse

Aushärtezeit ca. 2-3 Stunden

Trocknen der Form bei 600°C ca 1-2 Stunden halten.

Schmelztemperaturen der Muster:

Bullseye	810°C – 40 Minuten
System96	800°C – 30 Minuten
Float	845°C – 45 Minuten

HYDRACAST fine Article no. 3566105/ -06/ -07

Mixing ratio:
1kg powder + 0,35kg water
(a thin liquid like buttermilk)

1,35kg mixing (1kg powder + 0,35kg water) will be approx 0,9l mold mix

Hardening time approx 2-3 hours

Drying out the mold with 600°C for 1-2 hours

Fusing temperatures of the samples:

Bullseye	810°C – 40 minutes
System96	800°C – 30 minutes
Float	845°C – 45 minutes

