D

Zweikomponenten Silikon - Klebstoff SK 713 Art.-Nr. BO 52 077 05

SK 713 ist ein flüssiger, klarer additionsvernetzender Zweikomponenten Silikon - Klebstoff für die Glas/Glas - Flächenverklebung. Er polymerisiert schwundfrei in jeder Schichtdicke zu einem zähelastischen, alterungs-, witterungs- und UV - beständigen Endprodukt aus.

Anwendungshinweise

SK 713 ist nicht selbsthaftend, d. h. für die Verklebung müssen alle Haftflächen mit Primer dünn vorbehandeltwerden, Primer anschließend ca. 1 Std. ablüften lassen. Beide Komponenten in einem sauberen und trockenen Glasbehältniss langsam homogen mischen. Das Mischungsverhältnis beträgt 9:1. Nach dem unmittelbaren Auftrag der angemischten Komponenten sollten die heraustretenden Luftbläschen (im ca.10 min. Takt) mit " Kaltluft" - (Fön ,Ventilator) abgeblasen werden.Topfzeit ca. 1 h, abhänig von der Umgebungstemperatur. Nach dieser Zeit sollte das aufzuklebende Glas in das Silikon eingelegt werden. Kontakt mit Zinn, Zink sowie Gummi (auch Gummihandschuhe) und PVC ist auszuschließen. Die empfohlene Verarbeitungstemperatur des Flächensilikons SK 713 beträgt 18-22°C. Bei höheren Verarbeitungstemperaturen kann sich die Topfzeit (Verarbeitungszeit) so stark verkürzen, dass die durch das Verrühren des Gemenges entstandenen Luftbläschen, nicht mehr die Möglichkeit haben an die Oberfläche zu steigen und zu entweichen. Blasenfreiheit nur unter Vorbehalt. Nach der Endaushärtung können nicht mehr entfernbare Microbläschen entstehen.

Während der Aushärtung sind die Glasscheiben gegen verrutschen zu sichern. Ideal sind hierfür die Fixierhilfen 670.1 einzusetzen. Bitte auch Abbildung im Katalog „Bohle-Technik für die Glasverklebung“ beachten.

Technische Daten	**Komponente A**	**Komponente B**
Viskosität	4000-7000 mPa.s.	20-50 mPa.s.
Farbe	glasklar	glasklar
Spez. Gewicht	1,02 g/ml	0,97 g/ml
Mischungsverhältnis	9	1
Angemischte Masse		
Viskosität	2500-4500 mPa.s.	
Topfzeit	90 - 120 Minuten bei Raumtemperatur	
Vulkanisationszeit /handfest	18°C =	ca. 10 Stunden
	25°C =	ca. 5 Stunden
	50°C =	ca. 30 Minuten
	100°C =	ca. 10 Minuten
Endfestigkeit	nach ca. 7 Tagen	
Verbrauch	bei 1 mm Schichtdicke = 1 m² Klebefläche = 1 kg angemischte Masse	
Vulkanisierte Masse		
Spez. Gewicht	1,02 g/cm³	
Reißfestigkeit	4 - 6 N/mm² (DIN 53 504)	
Reißdehnung	70 - 130 % (DIN 53 504)	
Shore A-Härte	40 - 50	
Brechungsindex	1,409 nD (25°C)	
Temperaturbeständigkeit	-40 bis 120°C	
Lieferformen	1 kg Gebinde-Set (900 g Komp. A, 100 g Komp. B, Primer 100 ml)	
Lagerung	Originalgebinde ist kühl und trocken 1 Jahr lagerfähig	

Bedienungsanleitung · Instruction Manual · Mode d’emploi

Die vorstehenden Angaben sind das Ergebnis gründlicher Forschung; frühere Angaben sind hiermit ungültig. Prüfen Sie selbst, ob sich das Produkt für Ihre Zwecke eignet. Unsere evtl. Haftung beschränkt sich auf den Wert unseres Produktes als solches. Wir können keine Haftung für die mittelbaren Schäden, insbesondere für die Anwendung oder die Unbenutzbarkeit des Produktes übernehmen. Niemand ist berechtigt, in unserem Namen Empfehlungen oder Zusicherungen zu geben, die über den Inhalt unserer Informationsblätter hinausgehen.

Bohle AG · Postfach 1163, D-42755 Haan · Dieselstraße 10, D-42781 Haan
Tel. 0 21 29 - 55 68 - 0 · Fax 0 21 29 - 55 68 - 281 · E-Mail: Info@Bohle.de · Internet: www.Bohle.de

GB

Two-Component Silicone Adhesive SK 713 Art.-No. BO 52 077 05

SK 713 is a liquid, clear addition-cured, two-component silicone adhesive for surface bonding of glass to glass. Independent of the layer thickness, it does not shrink during polymerisation and forms a tough elastic product which is resistant to aging, weathering and UV-radiation.

Application

SK 713 does not adhere primerless, i.e. all surfaces must be pretreated thinly with primer prior to bonding. Mix both components slowly and homogeneously in a clean and dry glass container. The mixing ratio is 9 : 1. Immediately, after the mixture has been applied, the escaping air bubbles should be blown away with cold air (hair dryer, ventilator) at intervals of approx.10 minutes. Avoid contact with tin, zinc, rubber (including rubber gloves) and PVC. The recommended working temperature of the silicon surface adhesive SK 713 is 18 - 22° C. At higher working temperatures the potlife (processing time) could be reduced so much that the air bubbles, which have formed by stirring the mixture, no longer are able to completely float to the surface and escape. Complete absence of bubbles is therefore under reservation. After end-curing, micro bubbles may have formed which cannot be removed anymore.

During the curing process the glass panes must be secured against slipping. The fixation devices 670.1 are ideal for this. Please also observe the illustration in the catalogue „Bohle Technology for Glass Bonding“.

Technical Data	**Part A**	**Part B**
Viscosity	4000-7000 mPa.s.	20-50 mPa.s.
Colour	crystal clear	crystal clear
Spec. Gravity	1,02 g/ml	0,97 g/ml
Mixing Ratio	9	1
Mixed Compound		
Viscosity	2500-4500 mPa.s.	
Potlife	90 - 120 minutes (at room temperature)	
Cure Time	18°C = approx. 10 hours 25°C = approx. 5 hours 50°C = approx. 30 minutes 100°C = approx. 10 minutes	
End-hardness	after approx. 7 days	
Consumption	with 1 mm layer thickness = 1 m² bonding surface = 1 kg mixed compound	
Cured Compound		
Spec. Gravity	1,02 g/cm³	
Tensile Strength	4 - 6 N/mm² (DIN 53 504)	
Elongation at Break	70 - 130 % (DIN 53 504)	
Shore A Hardness	40 - 50	
Refraction Index	1,409 nD (25°C)	
Service Temperature	-40 bis 120°C	
Packaging	1 kg kit (900 g Part A, 100 g Part B, Primer 100 ml)	
Storage	Cool and dry, shelf life 1 year	

Above indications are based on thorough investigations: previous indications become invalid. Please conduct trials to determine if this product is suitable for your purposes. Our liability is restricted to the value of the product itself. We cannot accept any liability for damages, nor for the application or suitability of this product. It is prohibited to give any recommendations or assurances in our name which exceed the information given herein.

Bohle AG · P.O.Box 1163, D-42755 Haan · Dieselstraße 10, D-42781 Haan
Phone +49 (0) 21 29 - 55 68 - 0 · Fax +49 (0) 21 29 - 55 68 - 281 · E-Mail: Info@Bohle.de · Internet: www.Bohle.de