

FORMENBETON

FORMENBETON

Art. Nr. 3566300

Mischverhältnis:

4 – 5 kg Formenbeton + 1 kg Wasser

Aushärtezeit ca. 2-3 Stunden

Trocknen bei 150°C 2-3 Stunden

Absenken immer mit Trennmittel, Absenkttemperaturen je nach Form und Glas

Bullseye ca 660°C

System96 ca. 640°C

Float ca 680°C

HIGH TEMPERATURE MOLD MIX

Article no.3566300

Mixing ratio:

4-5kg Mold Mix + 1kg Water

Hardening time approx 2-3 hours

Drying out the mold with 150°C for 2-3 hours

Slumping in this molds always with shelf primer, slumping temperatures depend to glass and mold

Bullseye ca 660°C

System96 ca. 640°C

Float ca 680°C