

PATTY GRAY MOLDS

Patty Gray molds Art.Nr. 3522260/ -61/ -62/ -63/ -64/ -65/ -66/ -67/ -68

Besprühen Sie die Form mit dem Boron- Nitrit- Spray ZYP (3565102) oder streichen Sie ein Nasstrennmittel auf (z.Bsp. 3565050).

Legen Sie ein Stück Faserpapier 1mm auf den Boden der Form.

Jetzt nehmen Sie Reststücke vom Fusingglas Ihrer Wahl (Bullseye/ System96/ Float) und zerkleinern es mit einer ZAGZAG- Zange (3216000).

Die Stücke stellen Sie jetzt aufrecht in die Form. Stellen Sie Muster zusammen, variieren Sie die Stücke nach Größe- ganz wie Sie möchten.

Wieviel Glas Sie in Form packen hängt von der Größe der Platte ab. Bei einer Form von 20*20cm mit einer gewünschten Dicke von 1cm benötigen Sie ca. 1kg Glas.

Berechnung:

$$0,2m \times 0,2m = 0,04qm$$

$$0,04 \times 2,54kg = 0,1016kg$$

$$0,1016kg \times 10mm \text{ Dicke} = 1,016kg$$

Damit das Glas gut fließen kann sollte man etwas Luft zwischen den Stücken lassen und am Rand ebenfalls. Etwas mehr Glas ist besser als zu wenig!

Schmelztemperaturen:

Bullseye ca. 810°C – 30 Minuten

System96 ca. 800°C – 30 Minuten

Float ca. 840°C – 30 Minuten

Patty Gray molds Art.no. 3522260/ -61/ -62/ -63/ -64/ -65/ -66/ -67/ -68

Apply some Boron-Nitrit-spray (ZYP 3565102) to the mold or brush on some shelf primer (e.g. 3565050).

Put a piece of fibre paper 1mm onto the bottom of the mold.

Now you take your broken fusing glass pieces (Bullseye/ System96/ Float) and cut it with a ZAGZAG plier (3216000).

Place the pieces upright into the mold. Design some patterns, vary the size- like you want to do.

How much glass you need for the mold depends to the size. For a plate of 20 x 20cm with a thickness of 1 cm you will need approx 1kg.

Calculation:

$$0,2m \times 0,2m = 0,04qm$$

$$0,04 \times 2,54kg = 0,1016kg$$

$$0,1016kg \times 10mm \text{ thickness} = 1,016kg$$

The glass must flow a little bit. Leave some space between the pieces and towards the edges. A little bit of glass more is better than less.

Fusing temperatures:

Bullseye ca. 810°C – 30 Minuten

System96 ca. 800°C – 30 Minuten

Float ca. 840°C – 30 Minuten