



Qualitäts-
Produkte

CONLOC® UV-KLEBER



www.ego.de



Typ	Reinigung	Viskosität	Konsistenz	Brechungsindex	Zugscherfestigkeit	Spaltbreiten	Bestrahlung für Aushärtung	Aktivator-Härtung	Temperaturbeständigkeit	Härte Shore D	Lin. Schrumpf
CONLOC® UV 651	Verwendung von CONLOC Reiniger 902 für den letzten Reinigungsvorgang.	ca. 5500 mPa·s	dickflüssig	ca. 1,50	> 10 N/mm²	0,05 – 0,5 mm	UVA 320 – 400 nm	nein	k.A.	ca. 70	ca. 8 %
CONLOC® UV 665		ca. 50 mPa·s	kapillar dünnflüssig	ca. 1,50	> 15 N/mm²	0,05 – 0,1 mm	UVA 320 – 400 nm	nein	120 °C	ca. 75	ca. 2 %
CONLOC® UV 665 farbig		ca. 200 mPa·s	dünnflüssig			0,1 – 0,2 mm	UVA 320 – 400nm	nein	k.A.	ca. 75	ca. 2 %
CONLOC® UV 680		ca. 800 mPa·s	mittelviskos	ca. 1,47	> 15 N/mm²	0,08 – 0,5 mm	UVA/Tageslicht 320 – 420 nm (auch mit LED)	nein	120 °C	ca. 75	ca. 3 %
CONLOC® UV 683		ca. 1000 mPa·s	mittelviskos	trans- luzent	> 15 N/mm²	0,08 – 0,3 mm	UVA 320 – 400 nm	ja*	150 °C	ca. 75	ca. 3 %
CONLOC® UV 685		ca. 3500 mPa·s	dickflüssig	ca. 1,50	> 15 N/mm²	0,05 – 0,2 mm	UVA 320 – 400 nm	nein	150 °C	ca. 80	ca. 2 %
CONLOC® UV 688		ca. 85 mPa·s	kapillar dünnflüssig	ca. 1,50	> 10 N/mm²	0,05 – 0,2 mm	UVA/Tageslicht 320 – 420 nm	nein	k.A.	ca. 80	2 %
CONLOC® UV 690		ca. 2500 mPa·s	dickflüssig	ca. 1,50	> 10 N/mm²	0,05 – 0,2 mm	UVA 320 – 400 nm	nein	150 °C	ca. 60	ca. 1 %

*Zur Verklebung von CONLOC UV 683 an abgeschatteten Flächen, einseitig dünn auftragen (Schichtdicke Aktivator 5%, Schichtdicke Klebstoff 95%).

CONLOC® UV 651, CONLOC® UV 665

Anwendungsgebiete

Glas/Glas, Glas/Metall

Eigenschaften

CONLOC® UV 651

Löse-
mittel
freimax.
60°

CONLOC® UV 665

Löse-
mittel
freimax.
60°Kapillar
dünn-
flüssig

UV 665



UV 651

CONLOC® UV 665 farbig

Anwendungsgebiete

Glas/Glas

Eigenschaften

Löse-
mittel
freimax.
60°dünn-
flüssig

	20 g Flasche	100 g Flasche	250 g Flasche	1000 g Flasche
CONLOC® UV 651	740651610	740651640	740651650	740651680
CONLOC® UV 665	740665610	740665640	740665650	740665680

CONLOC® UV 651 UV-Klebstoff ist ein dickflüssiger, lösemittelfreier, einkomponentiger Klebstoff, der durch Bestrahlung mit UV-Licht photochemisch polymerisiert.

Verklebungen im Innenbereich von Glas/Glas, Glas/Metall, mit hoher optischer Reinheit.

CONLOC® UV 651 ist nicht geeignet für die Herstellung von Aquarien. Bei Temperaturbelastung über 60° C besteht Vergilbungsgefahr.

CONLOC® UV 665 UV-Klebstoff ist ein kapillardünnflüssiger, lösemittelfreier, einkomponentiger Klebstoff, der durch Bestrahlung mit UV-Licht photochemisch polymerisiert.

Verklebungen im Innenbereich von Glas/Glas, Kanten-Linsenverklebung, mit hoher optischer Reinheit, vorzugsweise für plane Flächenverklebung. CONLOC® UV 665 ist nicht geeignet für die Herstellung von Aquarien. Bei Temperaturbelastung über 60° C besteht Vergilbungsgefahr!

	20 g Flasche	100 g Flasche
blau	740665616	740665646
gelb	740665615	740665645
grün	740665617	740665647
rot	740665614	740665644
schwarz	740665618	740665648
Farbenset (blau / gelb / grün / rot / schwarz)	740665613	

CONLOC® UV 665 farbige UV-Klebstoffe sind dünnflüssige, lösemittelfreie, einkomponentige Klebstoffe, die durch Bestrahlung mit UV-Licht photochemisch polymerisieren. Die Farben sind lichtecht und UV-beständig. Farbe blau, gelb, grün, rot, schwarz.

Nur zur Flächenverklebung! Flächige Verklebungen im Innenbereich von Glas/Glas zur farblichen Gestaltung im kunsthandwerklichen Bereich und industrieller Fertigung.

	20 g Flasche	100 g Flasche	250 g Flasche	1000 g Flasche
CONLOC® UV 680	740680610	740680640	740680650 *	740680680
CONLOC® UV 683	740683610	740683640	740683650	740683680
CONLOC® UV 685	740685610	740685640	740685650	740685680

* Die gekennzeichneten Artikelnummern sind in abweichenden Mindestabnahmemengen erhältlich.

CONLOC® UV 680 UV-Klebstoff ist ein mittelviskoser, lösemittelfreier, einkomponentiger Klebstoff, der durch Bestrahlung mit UV-Licht oder Tageslicht photochemisch polymerisiert. Verklebungen im Innenbereich von Glas/Alu, Glas/Glas, VSG, Glas/Metall (z. B. Edelstahl, Alu) oder Stein und überall wo es auf hohe Festigkeit ankommt, hohe opt. Reinheit, hochfest, schlagzäh.

CONLOC® UV 680 ist nicht geeignet für die Herstellung von Aquarien. Bei Temperaturbelastung über 60° C besteht Vergilbungsgefahr!

CONLOC® UV 683 UV-Klebstoff ist ein mittelviskoser, lösemittelfreier, einkomponentiger Klebstoff, der durch Bestrahlung mit UV-Licht photochemisch polymerisiert.

Verklebungen im Innenbereich von Glas/Glas, Glas/Metall, Glas/Zinkdruckguss, Glas/thermoplastische Kunststoffe, Glas/Stein, transluzent, hohe Temperaturbeständigkeit.

CONLOC® UV 683 ist nicht geeignet für die Herstellung von Aquarien. Bei Temperaturbelastung über 60° C besteht Vergilbungsgefahr!

CONLOC® UV 685 UV-Klebstoff ist ein dickflüssiger, lösemittelfreier, feuchteresistenter, einkomponentiger Klebstoff, der durch Bestrahlung mit UV-Licht photochemisch polymerisiert. Verklebungen im Innenbereich von Glas/Glas, z.B. Terrarien, Glas/Metall, Glas/Keramik, Glas/Eisen vibrations- und stoßunempfindlich, hohe opt. Reinheit, hohe Feuchtigkeitsbeständigkeit.

CONLOC® UV 685 ist nicht geeignet für die Herstellung von Aquarien. Bei Temperaturbelastung höher als Raumtemperatur besteht Vergilbungsgefahr.

	20 g Flasche	100 g Flasche	250 g Flasche	1000 g Flasche
CONLOC® UV 688	740688610	740688640	740688650	740688680
CONLOC® UV 690	740690610	740690640	740690650	740690680

CONLOC® UV 688 UV-Klebstoff ist ein dünnflüssiger, lösemittelfreier, einkomponentiger Klebstoff, der durch Bestrahlung mit UV-Licht oder Tageslicht photochemisch polymerisiert. Verklebungen im Innenbereich von Glas/Glas, VSG, Glas/Keramik, Glas/Eisen, Glas/Metall, Glas/Ziegel, hohe opt. Reinheit, kapillar, Verbundglaskleber, Haftung zu klarem und gefärbtem Glas. Gute Zugkraft und Druckwiderstand.

CONLOC® UV 688 ist nicht geeignet für die Herstellung von Aquarien. Bei Temperaturbelastung höher als Raumtemperatur besteht Vergilbungsgefahr.

CONLOC® UV 690 UV-Klebstoff ist ein dickflüssiger, lösemittelfreier, einkomponentiger Klebstoff, der durch Bestrahlung mit UV-Licht photochemisch polymerisiert.

Verklebungen im Innenbereich von Glas/Glas, Glas/ABS, Glas/PVC, hohe opt. Reinheit. CONLOC® UV 690 ist nicht geeignet für die Herstellung von Aquarien. Bei Temperaturbelastung höher als Raumtemperatur besteht Vergilbungsgefahr.

CONLOC® UV 680, CONLOC® UV 683, CONLOC® UV 685

Anwendungsgebiete

CONLOC® UV 680

Glas/Glas, Metall/VSG
Stein/VSG

CONLOC® UV 683

Glas/Glas, Glas/Metall
Glas/Stein

CONLOC® UV 685

Glas/Glas, Terrarien

Eigenschaften

Löse-
mittel
frei



UV 680



UV 683



UV 685

CONLOC® UV 688, CONLOC® UV 690

Anwendungsgebiete

CONLOC® UV 688

Glas/Glas, Glas/VSG

CONLOC® UV 690

Glas/Glas

Eigenschaften

Löse-
mittel
frei



UV 688



UV 690

CONLOC® Aktivator 953

Anwendungsgebiete

nicht UV-Lichtdurchlässige Anwendungen

100 ml
Flasche

790953640

CONLOC® Aktivator 953 ist eine anwendungsfertige, lösemittelhaltige Flüssigkeit zur Aktivierung der Aushärtung des UV-Klebstoffs CONLOC UV 683.

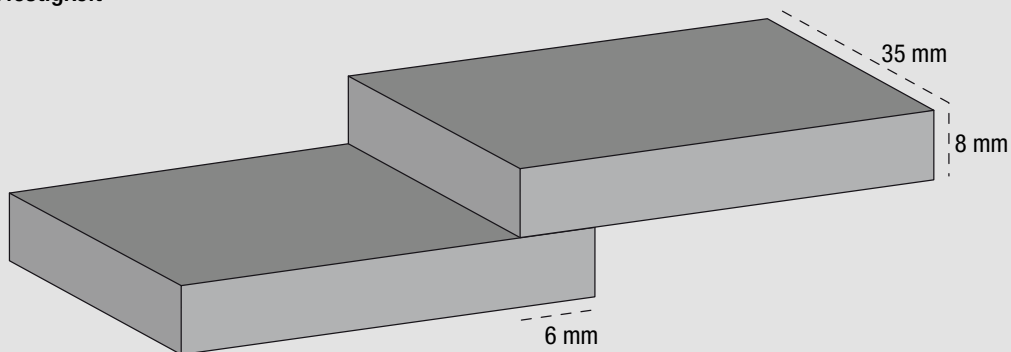
Bei VSG und anderen UV-undurchlässigen Werkstoffen sowie in abgeschatteten Bereichen kann mit dem CONLOC® Aktivator 953 der UV-Klebstoff CONLOC® UV 683 auch ohne UV-Bestrahlung gehärtet werden. Typische Anwendungsgebiete sind z.B.: Verklebung von Glas in U-förmigen Schienen, sich gegenseitig abdeckende Beschläge, Griffe, u. ä. Bei VSG-Verklebungen kann z.B. auch der tageslichthärtende UV-Klebstoff CONLOC® UV 688 eingesetzt werden.

Hinweise

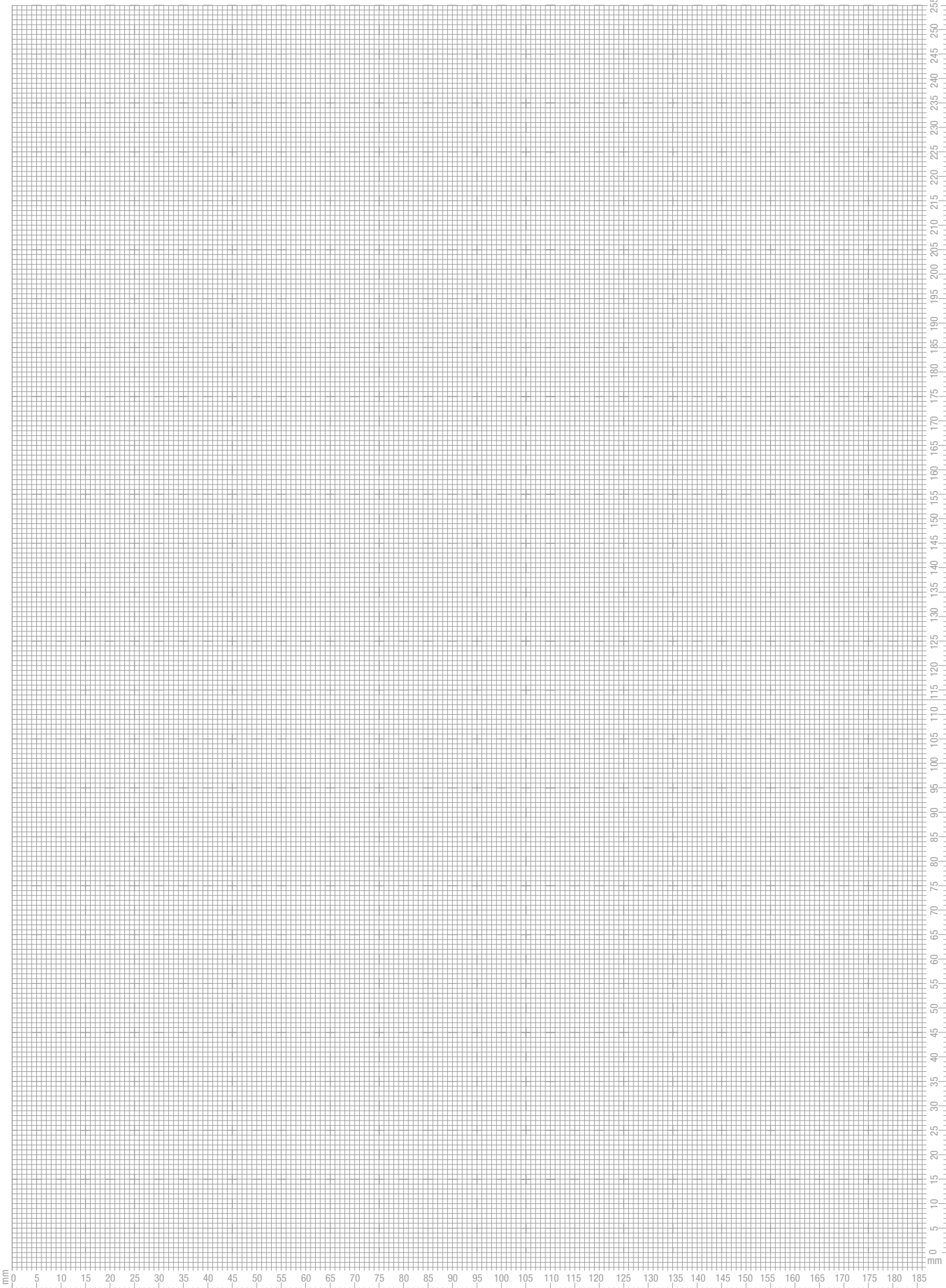
Neben den Angaben in unseren Datenblättern sind die jeweiligen DIN-Normen sowie auch die entsprechenden Regelwerke und Vorschriften diverser Fachverbände und Organisationen für die herzustellende Leistung zu beachten. Die Angaben und Vorschläge für die Anwendung und Verarbeitung der Produkte beruhen auf unseren anwendungstechnischen Prüfungen, unseren Produkt- und Fachkenntnissen sowie praktischen Erfahrungen. Wegen der unterschiedlichen Materialien, objektspezifischen Gegebenheiten und außerhalb unseres Einflussbereichs liegenden Arbeitsbedingungen empfehlen wir in jedem Fall ausreichende Eigenversuche, um die Eignung unserer Produkte für den beabsichtigten Anwendungsfall sicherzustellen.

Grundsätzlich empfehlen wir eine Probeverklebung und anschließend die Belastbarkeit/Belastungsgrenze der Verklebung durch Eigenversuche selbst zu prüfen (Schläge, Verankerung, Bewegung). Bitte beachten Sie bei den Prüfungen die zu erwartende Temperaturbelastung. Bei auftretenden Fragen sollten Sie Beratung einholen. Eine Haftung kann weder aus diesen Hinweisen noch aus einer mündlichen Beratung begründet werden.

Prüfspezifikation Zugscherfestigkeit



- bezogen auf Klebefläche von 6 x 35 mm überlappend
- GLAS/GLAS Verklebung
- UV Bestrahlung ist mit geeigneten UV-Lampen möglich.
- gemessen unter Normalklima +23 °C (50 % Luftfeuchtigkeit)
- Abzugsgeschwindigkeit 1 mm/Minute
- Untergrundreinigung mit CONLOC® Reiniger 902



EGO DICHTSTOFFWERKE GMBH & CO. BETRIEBS KG
Kaltenbrunn 27 · D-82467 Garmisch-Partenkirchen
Fon +49 (0)8821 95 69 0 · Mail info@ego.de



Qualitäts-
Produkte



-  Australien
-  Belgien
-  China
-  Finnland
-  Frankreich
-  Griechenland
-  Neuseeland
-  Niederlande
-  Norwegen
-  Schweden
-  Schweiz
-  Slowenien
-  Tschechien
-  VAE

Technische Änderungen, Druckfehler und Programmänderungen
vorbehalten. Farbabweichungen zu den Originalfarben sind
drucktechnisch bedingt. Edition 06/2020

www.ego.de



ISO 9001:2015



ISO 14001:2015



Mitglied im Bundesinnungsverband
des Glaserhandwerks



Mitglied im Industrieverband
Dichtstoffe e.V.



Mitglied des Instituts für
Fenstertechnik e.V. Rosenheim

Unser Partner in Ihrer Nähe