



## INSTRUCCIONES PARA LA COLA

Materias primas:

vidrio, osteocola (cola de huesos), agua

El vidrio tiene que tener la superficie matizada.

Para 1 m<sup>2</sup> vidrio gibra se usa 42gr de cola con 84gr de agua (aprox. 1 pieza cola a 2 piezas de agua) en un olla. La olla no debe ser de hierro!

Hollas de aluminium, plasticos....ect... són Ok)

Para formas de vidrio 3 D (como botellas) se mescla 2/3 de cola con 1/3 de glizarina. Esto hace que la masa sea mas flexible y no corra hacia abajo.

La olla se calienta poco a poco a 60°C hasta que haga espuma. La masa crece algo como nata. La temperatura de 60°C hay que aguantarla.

La cola preparada se puede aplicar con un pincel hacia la superficie del vidrio mateado. En cuando mas cola se aplique, mas grande sera la structura del vidrio gibra. Aplicación mas fina resultará una structura mas fina.

Deposita el vidrio en un lugar seco y caliente. Lo mejor para secar es el sol pero se debe tener cuenta a la humedad! La humedad perfecta es entre 40-50%. La temperatura de habitación no debe subir los 40°C.

Antes que endurece la cola pueden raspar con un cuchillo la cola en los cantos para que rompen los mismos.

El proceso necesita aprox. 1 día. Si se aplica mucho aún mas.

La cola empieza ponerse poroso y algunos trozos saltarán del vidrio. Para acelerar el proceso se puede meter la placa por ejemplo en un grill electrico.

Importante es que la cola ya sea dura!!

Mas tarde ya se puede sacar los últimos trozos de la cola con un cuchillo o algo parecido.

Así se cree un vidrio de gibra !!